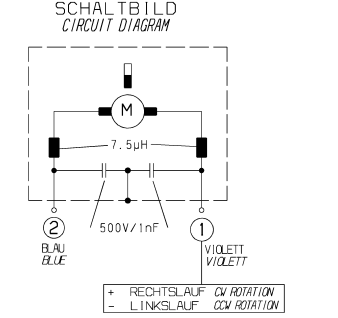
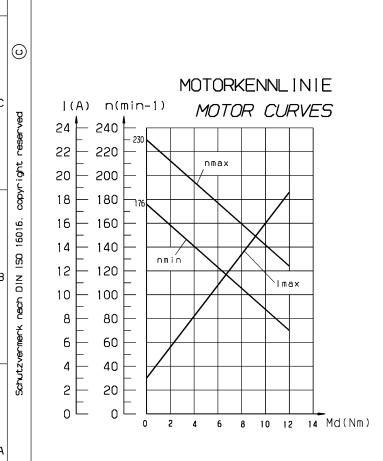
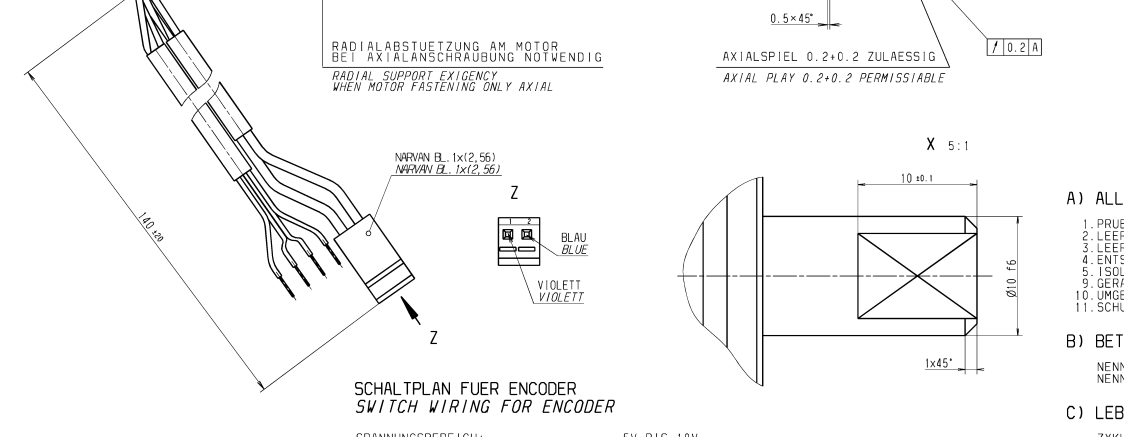
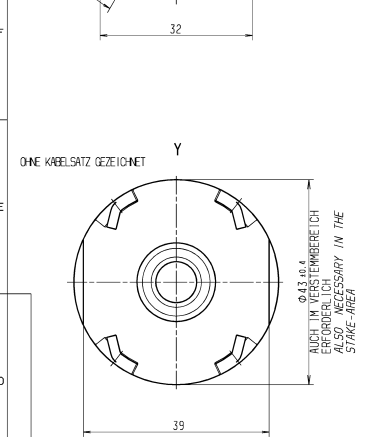


Aen.-Nr.	Field	Art der Änderung	Tag	Name	M
02524025	Zone	NEU EINGEFUEHRT			
		INTRODUCED	14.09.00	BAUM	
02524426		IN VORDERANSICHT: KABELSATZ UND STECKER NEU GEZEICHNET			
		TO VIEW THE FRONT: CABLE SET AND TERMINAL NEW DRAWN	24.07.02	BREUERLE	
02524473		SCHALTBLD: 1. WIR 2 UND 2. WIR 1; FARBE BLAU UND VIOLETT ZUERUECK; EINZELHEIT 2: FARBEN GETAUSCHT; KORREKTUR DER AE 02524426; CIRCUIT DIAGRAM 1 WAS 2 AND 2 WAS 1; COLOR BLUE AND VIOLETT ADDED; DETAIL 2: COLOR CHANGED; (CORRECTION OF REV. 02524426);	05.09.02	BAUM	
02524521		STUECKLISTEN-ÄNDERUNG EC OF PART LIST	28.10.02	BREUERLE	



SCHALTPLAN FUER ENCODER
SWITCH WIRING FOR ENCODER

SPANNUNGSBEREICH: 5V BIS 18V
VOLTAGE AREA:

TEMPERATURBEREICH DES ENCODER: -20°C BIS +85°C
TEMPERATURE RANGE OF THE ENCODER:

AUSGANG: 1 IMPULS PRO UMDREHUNG DER ANKERWELLE
OUTPUT: 1 PULSE PER REVOLUTION OF ARMATURE

AUSGANGSSIGNAL: OFFENER KOLLEKTOR
OUTPUT: OPEN COLLECTOR

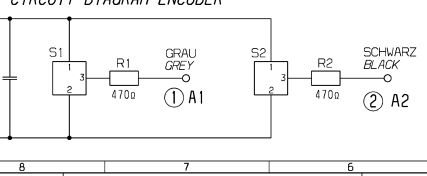
STROME VOM AUSGANGSSIGNAL: I_{source} ≤ 400µA
CURRENTS FROM OUTPUT SIGNAL: I_{sink} ≤ 2mA

AUSGANGSSPANNUNG: U_{outh} ≥ U_{bat} × 0.7
OUTPUT VOLTAGE: U_{outL} ≤ 1.5V

SCHALTUNG IST IM ANGEN. SPANNUNGSBEREICH VERPOLICHERT
CIRCUIT IS REVERSE-POLARITY PROTECTED IN DECLARED VOLTAGE RANGE

HALL IC NICHT GEPRUEFT BEI MOTORMONTAGE
IC NOT INSPECT TO MOTOR ASSEMBLY

SCHALTBLD ENCODER
CIRCUIT DIAGRAM ENCODER



NA NICHT ANGEWENDET
NOT APPLICABLE

PV = PRODUCT VALIDATION
DV = DESIGN VALIDATION

404.722	24 V	24 V	39.7:1	81.5	200 ±10%
ERZEUGNIS-NR.	UN	UP	UEBERSETZUNG	MASS L	LEERLAUFDREHZAHL
PRODUCT-NO.	SPANNUNG	VOLTAGE	GEAR RATIO	DIM. L	IDLING SPEED

A) ALLGEMEINES

1. PRUEFSPANNUNG Up = 24 V GLEICHGER.
2. LEERLAUFDREHZAHL n0 = 200/min ±10%
3. LEERLAUFSTROM I0 ≤ 3A
4. ENTSOERBAUTEILE = SIEHE DIAGRAM
5. ISOLATIONSPR. = 500 VAC
9. GRAEUESCHPEGEL = TBD
10. UMGEBUNGSTEMPERATUR = -20°C BIS +60°C
11. SCHUTZART IP = 50

B) BETRIEBSDATEN

NENNOMENT (NENNLAST) MN = 4 Nm (≤8A) REF
NENNOMENT max. WERT MN-MAX = 7.5Nm (≤12.5A) REF

C) LEBENSDAUERPRUEFUNG

- ZYKLUS 1: RL 8s LL 6s PAUSE 72/54s
2: RS 26s LL 18s PAUSE 234/162s
1. 1000 HUEBE RL (AUF) 4.5 Nm up-24V ZYKL. 1
1000 HUEBE LL (AB) 2.0 Nm up-24V
 2. 4.000 HUEBE RL (AUF) 3.8 Nm up-24V ZYKL. 1
4.000 HUEBE LL (AB) 2.0 Nm up-24V
 3. 5.000 HUEBE RL (AUF) 3.5 Nm up-24V ZYKL. 1
5.000 HUEBE LL (AB) 2.0 Nm up-24V
 4. 26.540 HUEBE RL (AUF) 3.0 Nm up-24V ZYKL. 2
26.540 HUEBE LL (AB) 2.0 Nm up-24V

E) GETRIEBEFESTIGKEIT

Passgenae Fit	10.007 6				
Randsae Tolerance (in µ)	-13 -22				
Nicht tot. Masse	Norm. dia	...6	>6...30	>30...120	>120...400
Zul. Abw.	Gen. tolerances ±	0.2	0.5	0.8	1.2
Nennmasse (kurzer Schenkel)	Ref. side	...10	>10...50	>50...100	>100
Nicht tot. Winkel zul. Abw.	Gen. angle tolerance	±			
OT - Beschaffenheit nach DIN 150 1302	Version n. DIN 6784	Form u. Lagetol. n. DIN 150 1101	Gen. Dia. & Tol. to DIN 150 1101		
Surface texture to DIN 150 1302					
Halbzeug	Stock matl.				
Kunden-Zeich. Nr.	Client ref. no.	RM42			
Kunden-Aend. Nr.	Client mod. no.				
Alle Masse in mm. All dimensions in in.	Kurz-Benennung 1/16	GMPG MOTOR GMPG		Art-Nr. Gd.	0225
	Maassstab Scale	2:1			
SCHC Werte	Zeichnungs-Nr. Drawing no.	404.722		Blatt Sheet	von of
SCHC Values	Erst. d. Sub. by	E			
Bearb. Drawn	Tag Date	14.09.00		BRH	
Gepr. Checked	Erst. d. Sub. by	10.10.00		BSP	
Techn. Tech. checked					

Schutzmerkmal nach DIN ISO 150 160 16. copyright reserved