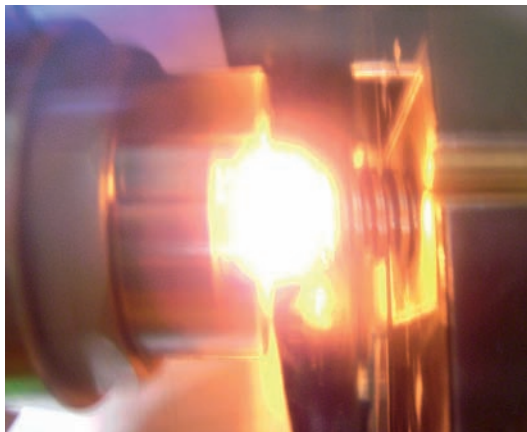


## Reibschweißen



Verfahrenstechnik



### **Reibschweißen – Hoch effizientes Verfahren zur Verbindung unterschiedlichster Werkstoffe**

Das Reibschweißen ist ein hoch effizientes Verfahren, wenn es um die Verbindungen schwierig zu schweißender Werkstoffe und Werkstoffkombinationen geht. Breite Anwendung findet das Reibschweißen sowohl beim Verbinden von Stahl- mit Gußwerkstoffen als auch von ferritischem mit austenitischem Stahl.

Beim Reibschweißenverfahren muss mindestens eines der Fügeteile in der Fügezone eine rotations-symmetrische Gestalt aufweisen. Die Energiezufuhr wird ausschließlich durch eine Relativbewegung der Fügeteile zueinander unter Druck eingebracht.

Dabei steht ein Fügeteil still und das zweite Teil wird in Rotation versetzt. Unter Kraft und ohne Zusatzwerkstoff werden die Bauteile somit zusammengeführt. Ein großer Vorteil ist, dass die Verbindungsbildung beim Reibschweißen nicht über der schmelzflüssigen Phase abläuft. Somit wird das Fügen von sehr unterschiedlichen Werkstoffkombinationen möglich.

Ketterer nutzt das Reibschweißen sehr erfolgreich für die eigene Produktion und bietet das eigene Know-how auch als Lohnarbeit an. Sprechen Sie uns an und überzeugen Sie sich selbst!