

# Inline-Spindelantrieb 4645 Schwerlast



## Beschreibung

Ein leistungsstarker Spindelantrieb, der eine stufenlose Hubverstellung von schweren Lasten bis zu 220 kg mit einer herausragenden Verfahrgeschwindigkeit von bis zu 25 mm/s ermöglicht. Dank seiner schlanken Bauweise kann der Antrieb nahtlos in Führungen integriert werden.

## Besondere Merkmale

- Herausragende Last - Verfahrgeschwindigkeit Charakteristik
- Einbau-Raumbedarf 80 mm x 126 mm
- Integriertes Wegmesssystem
- Mit Pendelaufnahme (auf Wunsch auch ohne)
- Für Lasten > 150 kg mit Axiallager
- max. Hub 500 mm
- Hub- und Einbaumaß an Kundenvorgaben anpassbar
- Anbindung getriebeseitig kundenspezifisch möglich

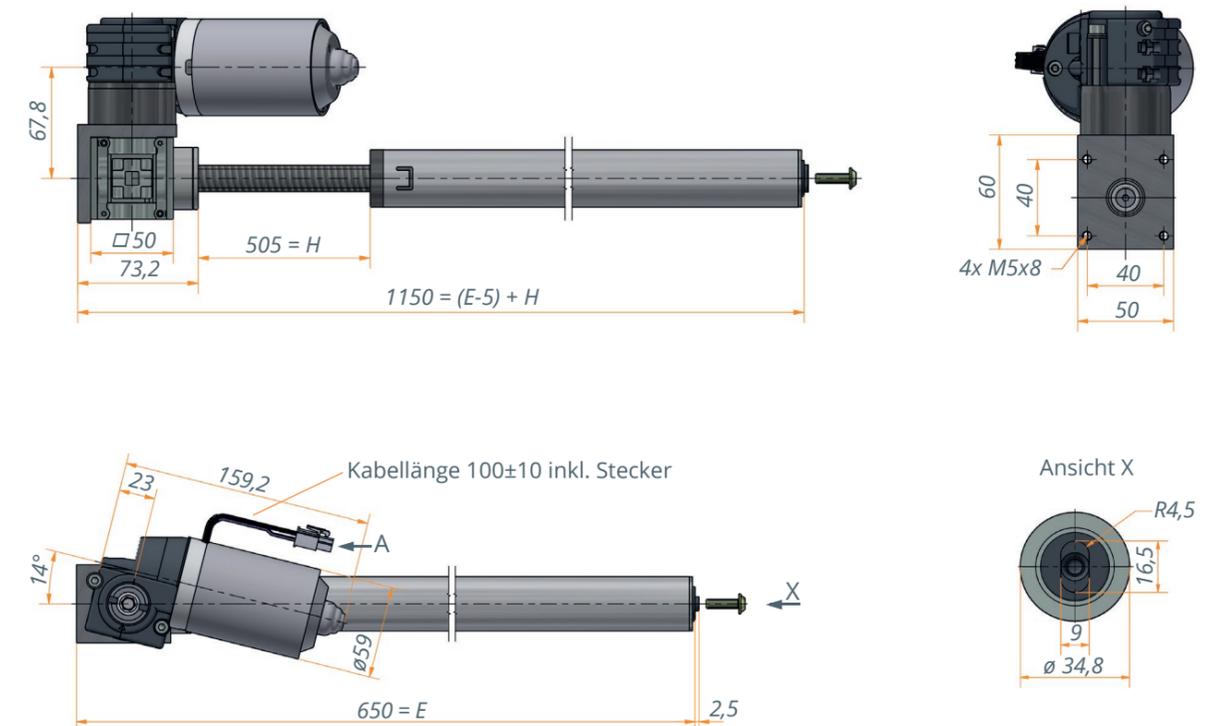
## Technische Angaben

Baureihe	4645.00-0010	4645.00-0011
Antriebsmotor	DC Motor 24 V	
Sensor/Versorgung	Hall 5 V DC / 0,3 A	
Schutzart	IP30	
Leerlaufdrehzahl	150 U/min (24 V) 190 U/min *	
Max. Hub	500 mm**	
Einbaumaß	650 mm	
Einschaltdauer im Leerlauf	20% bei 5 min	
Einschaltdauer bei max. Last	5% bei 7 min	5% bei 9 min
Spindeltyp	SG16x8 P4 RH	TR16x4 RH
Max. Hubkraft	1500 N	2200 N
Verfahrgeschwindigkeit	25 mm/s	13 mm/s
Statische Selbsthemmung	200 kg	400 kg

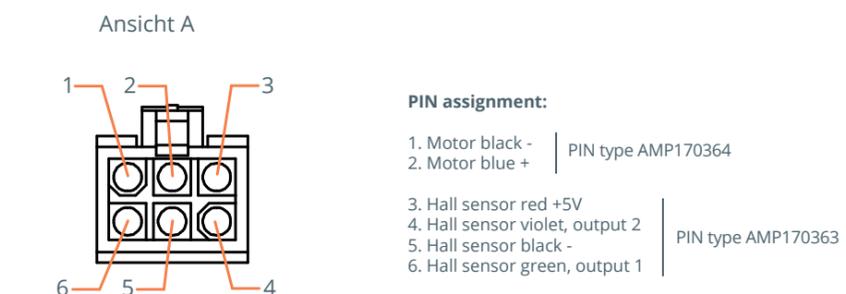
\* In Verbindung mit LogicData Steuerung Compact-3

\*\* Die Knickungskräfte im System müssen unbedingt betrachtet werden

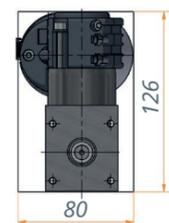
4645.00-0010/11



## Steckerbelegung



## Raumbedarf



## Technische Hinweise

- Der Arbeitsbereich des Antriebs (Nenn Drehmoment) ist bei der Lebensdauer von 10.000 Doppelhuben bei Tischanwendungen ermittelt
- Durch Verwendung einer Steuerung mit Kurzschlussbremse kann der Haltemoment des Antriebs deutlich erhöht werden
- Durch die Steuerung (in Verbindung mit LogicData Steuerung Compact-3) wird das System so geregelt, dass die Drehzahl im gesamten Arbeitsbereich des Antriebs möglichst konstant gehalten wird